(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57—89859

Mint. Cl.¹ A 61 B 17/11 識別記号

庁内整理番号 7058-4C

솋公開 昭和57年(1982)6月4日

発明の数 審査請求 未請求

(全 4 頁)

99血管閉塞防止金具

昭55-164304

②出

2)特

顯 昭55(1980)11月21日

仰発 眀 者 岩崎賢二 大田原市下石上1385番の1東京 芝浦電気株式会社那須工場内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

90代 理 人 弁理士 鈴江武彦 外2名

1. 発明の名称

血管闭塞防止金具

2. 特許謝求の範囲

形状記憶合金を用い、これを予め正常な血管 内盤とほぼ等しい内径を持つ管状に成形してこ の形状を配復させ、これを見に皿官内への弾入 を容易とすべく外形を小さく変形加工して構成 すると共に血管の所望位置に排入後、加熱して 配塊形状に復元して用いることを特象とする血 管闭塞防止金具。

3. 発明の辞典な説明

本発明は形状配復台金の特性を利用し、血管 **的基の恐れのある部分の血管閉塞の発生を防止** するために用いる皿質的基防止金具に関するも

近年、医学分野においては、心臓病の増大と その対策が大きな問題となっている。

なかでも、矢心症は心筋硬塞の誘因となるも のであり、医学的対策が無がれている。

狭心症は心臓の外郭を定り、心臓外盤に栄養 補給するための冠状動脈にないて第1凶に示す 如く、コレステロールが皿管内に堆積すること によって血液の通路たる血管内腔がA部の如き に私くなるととにより、平常時は辛うじて血液 の流通が行なわれ、心臓への栄養補給が反され ていても故しい進動なや或いは何らかの原伝で 皿液の流通が一時的に低下し、心臓への栄養補 始が不足して心臓壁の動きが悪くなる症状を云

使って、狭心症の対策としてはレントゲン強 彰による血管影像より、血管の狭窄箇所を発見 し、その部分を切除し、脚部蜘蛛より動脉の一 乱を切り取り、冠状蜘蛛の切除礼につなぐ外科 的処理や、ニトログリセリンを服用し、皿官内 脸を弘ける内科的処理が用いられっ。.

外科的処理は個めて大がかりな手がであり、 また内科的処理は服用時のみ効果が得られるだ けて、それぞれに問題が扱る。

史に近時では第2四(a)に示す如く、血管1万

BEST AVAILABLE COPY

持開昭57-89859(2)

この手法は比較的手軽に行なえ、便利なものであるが、効果の水提性のない点が欠点で、時間妊進とともに組敏がもとに戻り、狭窄部が再現する心配がある。

本発明は上記事情に鑑みて収されたもので、 予め正常部の血管内腔値とほぼ等しい 内径を持つ円間状に形状を配位させておき、 使用時には 血管狭窄部に挿入可能な外径に成形し、 長さは

収縮したりすることによる。

すなわち、高温側から次類に付してゆくと、 母相からマルテンサイト相への変態が起こり、 逆に加無してゆくとマルテンサイト相から母相 に変態し、形状が変化するのである。

形状配慮合金には種々のものがあるが、 主な ものは下表の如きである。

农

合 盆	組 版	マルテンサイト協版(U)
Ti - Ni	49~51 at > Ni	-50~100
Cu - Sn	~15 at \$ Sn	-120~-30
$\begin{array}{ccc} Cu - 2n - X \\ (X = Si \cdot Ni \cdot A\ell) \end{array}$	£X at 90 X	-180~100
Cu - Aé - Ni	14~14 t Wt > At 3~45 Wt 9 Ni	-140~100

マルテンサイト 温度は 脳 以 化 よって 定まり上 配 範 囲 内 の 特 定 温 度 と な る 。 従 っ て 、 体 温 や 生 体 組 轍 を 考え て マル テン サイト 温度 が 4 0 ~ 4 5 C 極 度 の 合金 を 用 い るよう に すれ ば 使 い あ い 。

このマルテンサイト温度以上に加売すれは形

前配狭窄部より長目とした形状配性合金により 作られた金属金具を用い、血管狭窄部にされを 挿入してのち、加熱冷却して元の形状に戻し、 血管狭窄部の拡大を図るようにすることにより 血管狭窄部の附盤を防止するようにした血管的 基防止金具を提供することを目的とする。

以下、本始明の一実施例について第 3 四~第 5 図を参照しながら説明する。

本発明は予めだ状を記憶させた後に変形させ、 これをある偽度 範囲の偽度変化を与えることに より元の記憶させた形状に形を戻すことのでき る形状記憶台金を用いている点に特敵を有する。

形状配体合金とは予め高温においてある形に 成形しておくと、これをは塩にて塑性変形させ ても、加熱して先の温度以上にするとさきに成形 した形に戻る性質を持つ金属のことを云う。

これは金属岩晶の構造の変態であるマルテンサイト変態のうち、無焊性型マルテンサイト変 想が起す現象で、 温度の上下に中なって一旦収 長したマルテンサイトが連続的に収長したり、

状記憶合金は元の形状に戻る。

本発明においてはこのような形状配信合金のうち、目的等により最通なマルテンサイト温度の合金を用いて例えば第3凶(b)、第4図(b)の如き簡状の血管閉塞防止金具31.41を作り、この形状に記述させる。

社状動脈の狭窄部の血管内径は正常時であれば2 ■ 位度であり、異常によりこれが例えば1 ■ 位度に狭ばめられていると云うことなどが考えられるから、血管閉塞防止並具もその内径は E 書時の内径に合わせて例えば2 ■ とする。

そして、との内径2 =の筒状に形状を記録させたものを第3図の(b)の場合であれば第3図(a)の31 aのように巻き、また、第4区(b)の如き場合であれば第4図(a)の41 a のように例えば 塩形断面状に変形させ、それぞれ狭窄部の皿質 内に個人できるように外径1 == 程度に取形し直 す。

もちろん血管研纂が止金具は角部は 面取り加 エナるなどして血管挿入の際に人体をキズつけ ることのないよりにしておくことは云りまでも `ない。

その後、血管的基防止金具をレーザ光線による加熱や取いは高崗級房場加熱等の主任を用いてマルテンサイト 温度(またはそれよりややぬ目)に加熱する。

これにより皿香閉塞筋止金具は配理させてあった元の円筒状に形状が戻るから、この戻りによって血管狭窄部は押し拡けられることになる。

物で血管閉塞防止金具を扱っても良い。

以上詳述したように予め正常な血管内壁とほ ぼ等しい内径を持つ質状に形状を記憶させたも のを更に、血管内への挿入を容易とするように 外径を小さく変形し、血管狭窄部よりやや長目 の長さを持つように加工した形状記憶合金によ る血管狭窄部挿入用の血管閉塞防止金具を構成 するようにしたので、変形した状態で、これを 血管狭窄部に挿入し、これを早にマルテンサイ ト温度以上に加熱して記憶形状に设元すれば血 首侠 窄部を正常な管色に 妹 持することができる から、大がかりな手術は全く必要とせず、しか も似元使は安定してその形状を似つことができ るので、その狭窄部の再閉塞等の心配は全くな く、 長期間効果を持続させることができる等、 後れた特徴を有する血管閉基防止金具を提供す るととができる.

向、本発明は上記し且つ図面に示す実施例に 版定することなく、その受旨を変更しない範囲 内で適宜変形して実施し待るものである。 元の形状に戻った血管閉塞防止金具はその後は外力を加えて変形させない限り円筒形状を保ってかり、外径は正常血管径よりやや大き目となるために挿入位置を保持するから、長期間にわたって狭窄部を安定して正常管径に保つことができる。

また、形状記憶合金としてはマルテンサイト 温度が体温よりやや高目の40~45℃程度 のが人体保護の見地から望ましいが状況の配 である。その場合、加熱時に生体組織を外に である。その場合、加熱時に生体組織を外に である。その場合、加熱時に生体組織を外に である。その場合、加熱時に生体組織を外に である。その場合、加熱時に生体組織を である。そのも である。そのも である。そのも である。そのも である。そのも である。そのも である。そのも である。そのも である。とき、 である。そのも である。とき、 である。ときに できた。 できたた。 できた。

4.図面の簡単な説明

第1図は冠状動脈とその狭窄部を示す図、第2図(a),(b),(c)はその狭窄部拡大の処態例を訳明するための図、第3図(a),(b)及び第4図(a),(b)はそれぞれ血管開塞防止金具の復元前と復元後の形状の例を示す斜視図、第5図は第3図(b)の場合における復元前の他の形状例を示す図である。

1 ··· 血管、 3 1 , 4 1 ··· 血管院基防止金具、A ··· 狭窄部。

出租人代理人 并建士 鈶 江 武 彦

